

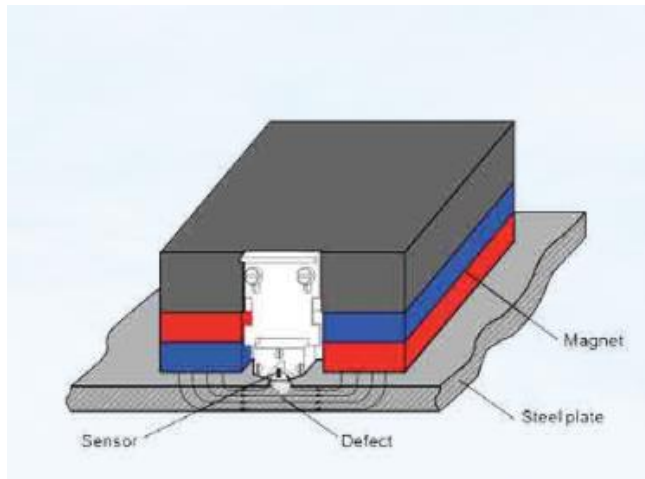
INTRON - INTROCOR

Inspeção não destrutiva de chapas de aço (MFL)

- ✓ Medição da espessura remanescente de aço e revestimento
- ✓ Ampla gama de aplicações, incluindo tanques de armazenamento
- ✓ Inspeção sob proteção de revestimento
- ✓ Ajustável para alcançar alta sensibilidade
- ✓ Avaliação do tamanho dos defeitos
- ✓ C-scan e mapeamento



MFL INTROCOR M-150 é projetado para inspecionar de forma não destrutiva chapas de aço, por ex. chapa no fundo do tanque, parede, telhado, corrosão e fissuras. O scanner pode revelar defeitos nas superfícies internas e externas da chapa, e identificar a superfície onde os defeitos estão localizados. A inspeção é possível até mesmo onde a chapa tem proteção de revestimento não-ferroso.



INTROCOR M-150 contém ímãs permanentes fortes para magnetizar a chapa de aço. Se a chapa tiver defeito, se está corroída ou contém trincas, o de fluxo magnético chapa muda e o sensor detecta essa mudança. O sinal do sensor é transferido para tablet ou um PC, onde é processado com software incluso especial.

O INTROCOR M-150 é um equipamento confiável e eficaz para inspecionar a integridade de tanques de armazenamento acima do solo. O instrumento capta defeitos, como trincas transversais, corrosão localizada e corrosão geral. Além disso, é possível realizar a medição da espessura real da chapa de aço e do revestimento de proteção. O design do scanner permite inspecionar as áreas da chapa perto das costuras soldadas. As folgas entre os polos magnéticos e a placa, bem como entre os sensores e a placa são ajustáveis, portanto, é possível alcançar a melhor sensibilidade aos defeitos e proteger as partes do scanner contra danos. O design do equipamento ergonômico permite fácil manipulação do instrumento.



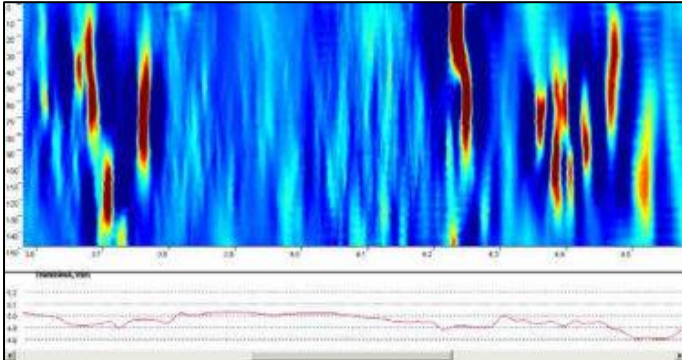
O equipamento consiste no scanner MFL e um computador de mesa industrial, que controla a operação do equipamento, armazena dados e faz o download para análise com o software Wintrocor ©. O pequeno computador é fixado na alça principal e conectado ao scanner com cabo. Alternativamente, o computador pode ser colocado longe do scanner e conectado com cabo de 10 m de comprimento. Informações fornecidas durante a inspeção:



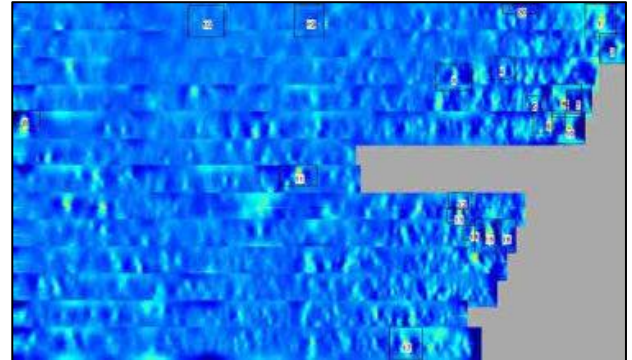
1. C-scan das chapas individualmente com identificação de defeitos;
2. Espessura restante da chapa de aço
3. Espessura do revestimento de proteção
4. Localização do defeito - superfície externa ou interna da chapa
5. Mapa de toda a inspeção do fundo do tanque com identificação dos defeitos.

INTROCOR M-150 provou ser rentável, fácil de operar, preciso e confiável para inspecionar o fundo do tanque, teto, paredes, bem como chapas de aço de outras aplicações.

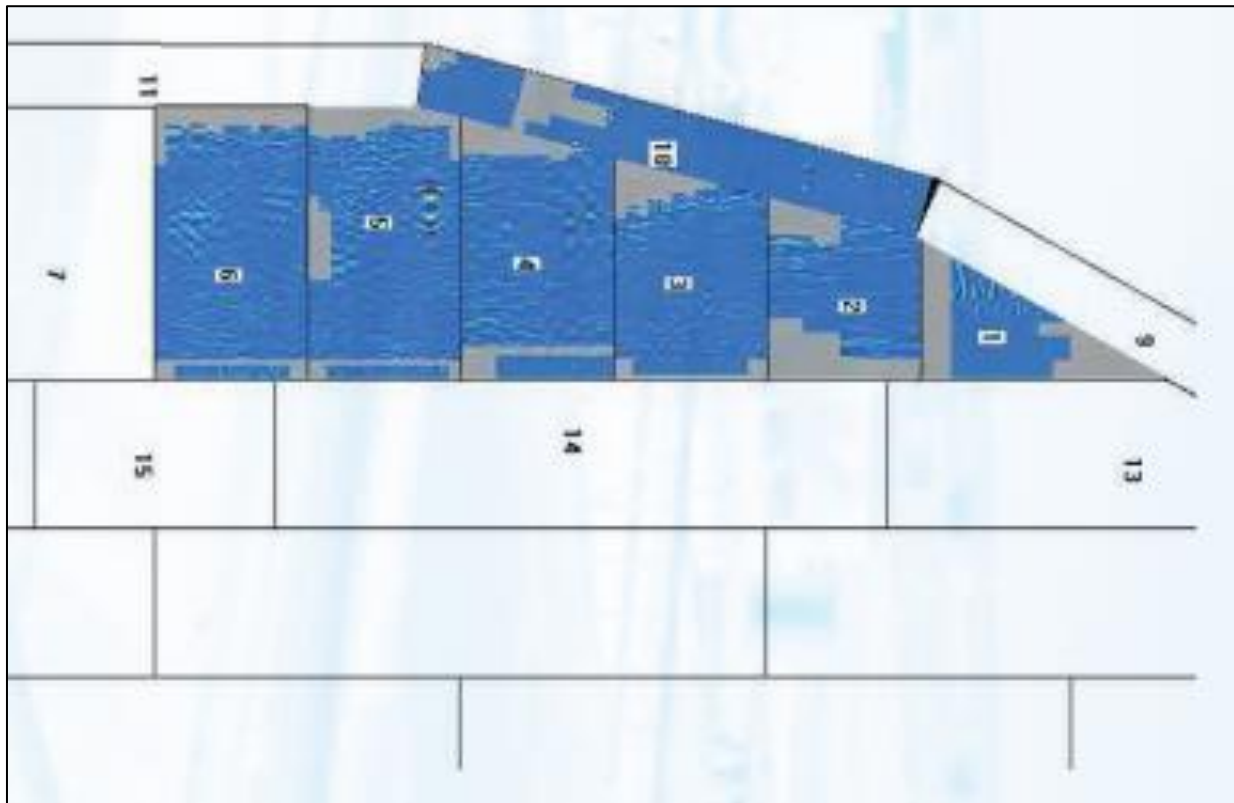




Mapa do C-scan d corrosão e da espessura da chapa.



Mapa das chapas de aço do tanque



Mapeamento de uma seção do tanque.

Especificações técnicas

Princípio de operação	Por Fluxo magnético (Eddy Current)
Sensores embutidos	De Efeito Hall e de corrente parasita
Núm., de sensores de efeito Hall	48
Núm. de sensores de corrente parasita	3
Área de inspeção	Superfície interna e externa
Largura de escaneamento	150 mm
Movimentação	Manualmente
Velocidade de inspeção	De 0 a 1 metro por segundo
Espessura da chapa de inspeção	De 4 a 16 mm
Teste com revestimento	Sim, se não ferroso
Espessura máxima do revestimento	6 mm
Limiar de sensibilidade	10 % da espessura da chapa
Unidade eletrônica	Computador
Fonte de Alimentação	Baterias recarregáveis
Tempo de operação	6 horas de trabalho contínuas
Peso sem o computador	20 Kg
Dimensões (C X L X A) sem manopla	430 x 210 x 170 mm
Temperatura de trabalho	De – 25 a 55 ° C
Encapsulamento	IP 65
Versão a prova de explosão	Sim
Mapeamento	Sim
Mala de transporte	Atende aos requisitos IATA para equipamentos magnéticos